a.b.s. S.r.l. (Milano) Italy
Viale Lombardia 310, 20861 Brugherio
Tel. +39 039 839631 - Fax. +39 039 8396349
e-mail:info@absfire.it - www.absfire.it - Capital 2.000.000 €

98300 Pompa idropneumatica per collaudo idraulico

Collaudo secondo la norma UNI 9994, e PED 97/23

DESCRIZIONE

La pompa prova pressione viene utilizzata per il collaudo idropneumatico a 26 bar dei serbatoi per estintori portatili e carrellati secondo la norma UNI 9994, e PED 97/23.
La pompa prova pressione è corredata di tutti gli accessori necessari per il collaudo idraulico dei serbatoi degli estintori con attacco standard diametro 30x1,5.
La massima pressione raggiungibile dalla pompa è di 250 bar. Funzionamento con aria compressa max 8 bar e moltiplicatore a cilindro pneumatico.
Un regolatore di pressione a taratura fine e continua permette di regolare la pressione desiderata.
E' rapida, veloce, di facile utilizzo.
In caso di scoppio, normalmente minimo 60 bar, il serbatoio, poiché privo di aria ma solo pieno di acqua, non può causare danni alle persone.
La pressione massima raggiungibile è di 250 bar con il motore pneumatico ad 8 bar e può collaudare anche bombole CO_2.
Disponibile pompa a 480 e 780 bar per collaudi CO_2 in serie fino a 30 alla volta.

SPECIFICHE TECNICHE

- Massima pressione di lavoro : 240 bar
- Rapporto di pressione : 38:1
- Alesaggio motore : 80 mm
- Alesaggio pompa : 18 mm
- Max portata acqua : 1,5 lt/min
- N. di cicli per litro : 66
- Aria : 0¸6.5 bar
- Dimensioni : L=200 x A=600 x P=150 mm
- Peso : 9 kg

Cod. 98300

ACCESSORI DI SERIE

- Calotta 45F-1/4M.
- Calotta 70f-1/4M.
- Raccordo AP 1/4" M sv 3/4"npt.
- Raccordo AP 1/4" M sv M30x1,5.
- Raccordo AP 1/4" M sv 1"npt.
- Raccordo AP 1/4" M sv M25x2.
- Tappo UNI 45 M.
- Tappo UNI 70 M.

ACCESSORI OPTIONAL

- Collettore a 5 posti fino a 250 bar. Collaudo idraulico di circa 60 pezzi / ora

Cod. 98002

Collettore a 5 posti per collaudo serbatoi e bombole, composto da: Tubo alta pressione in acciaio Ø 1/4", stacchi a TEE completo di valvola di sezionamento e tubo flessibile da 1,5 mt 1/4" mgo x 1/4" fgp. Pressione massima di esercizio 250 bar.

I dati tecnici possono subire variazioni senza preavviso nè responsabilità del costruttore

a.b.s. S.r.l. (Milano) Italy
Viale Lombardia 310, 20861 Brugherio
Tel. +39 039 839631 - Fax. +39 039 8396349
e-mail:info@absfire.it - www.absfire.it - Capital 2.000.000 €

a.b.s. fire fighting

ISTRUZIONI PER L'USO

A) Chiudere la valvola (1)
B) Collegare l'attacco della spirale (2) alla rete aria compressa (max 8 bar).
C) Riempire il serbatoio da provare con acqua emulsionata fino all'orlo.
D) Verificare che i! contenitore (3) sia pieno di acqua emulsionata.
E) Collegare l'uscita della manichetta (4) al serbatoio da provare accertandosi che ghiera, serbatoio e raccordo manichetta abbiano la stesso filetto.
F) Accertarsi che la manopola del regolatore di pressione (5) sia ruotata completamente in senso antiorario (pressione=0 bar).
G) Aprire la valvola di intercettazione aria (6).
H) Aprire la valvola di ricircolo (7).
I) Se la pressione di collaudo è superiore ai 60 bar chiudere il rubinetto (8) per proteggere il manometro bassa pressione (9), in caso contrario aprire il rubinetto.
J) Aprire la valvola (1).
K) Ruotare lentamente in senso orario la manopola (5) del regolatore di pressione sino ad ottenere il funzionamento della pompa.
Regolare la pressione dell'aria su 0,4 bar
(lettura sul manometro 10).
L) Ora l'acqua fluisce dal tubo di riciclo (11) a bolle d'aria. Continuare a far ricircolare l'acqua fino alla scomparsa delle bolle d'aria e chiudere la valvola di ricircolo (7).
M) Aumentare lentamente la pressione ruotando il regolatore di pressione (5).

Collaudo idrostatico serbatoio:

Al raggiungimento della pressione di collaudo idrostatico da leggersi sul manometro (12) (opp.9), chiudere la valvola (6) ed attendere il tempo necessario per la verifica.
Nel caso di deformazione del serbatoio durante la prova, la pompa continua a lavorare ma la pressione sul manometro non aumenta: aspettare che il pistone si fermi da solo.
N) Quando il risultato richiesto è ottenuto aprire lentamente la valvola di riciclo (7) per scaricare la pressione e procedere con un altro serbatoio.

Scoppio serbatoio

O) Utilizzare solo il manometro (12), chiudere quindi il rubinetto
P) Allo scoppio del serbatoio chiudere la valvola (6) e registrare l'ultimo valore di pressione letto sul manometro (12) ed aprire la valvola di ricircolo (7) per scaricare la pressione.
Q) Procedere con un altro serbatoio.

MANUTENZIONE

- Controllare periodicamente la quantità di olio (ogni 30-40 cicli). Usare oli con seguenti caratteristiche:
- Viscosità 2° - 4° Engler - 50°C
- Punto d'anilina 98°-105°
- Indice di acidità 0,2
- Scaricare le impurità dal filtro dell'aria.
- Ogni 1000 ore di lavoro controllare lo stato della valvole e delle membrane.

Alla rete aria compressa (max 8 bar)

Al serbatoio o bombola da collaudare

Contenitore